



COMUNE DI SAN PANCRAZIO SALENTINO
Provincia di Brindisi



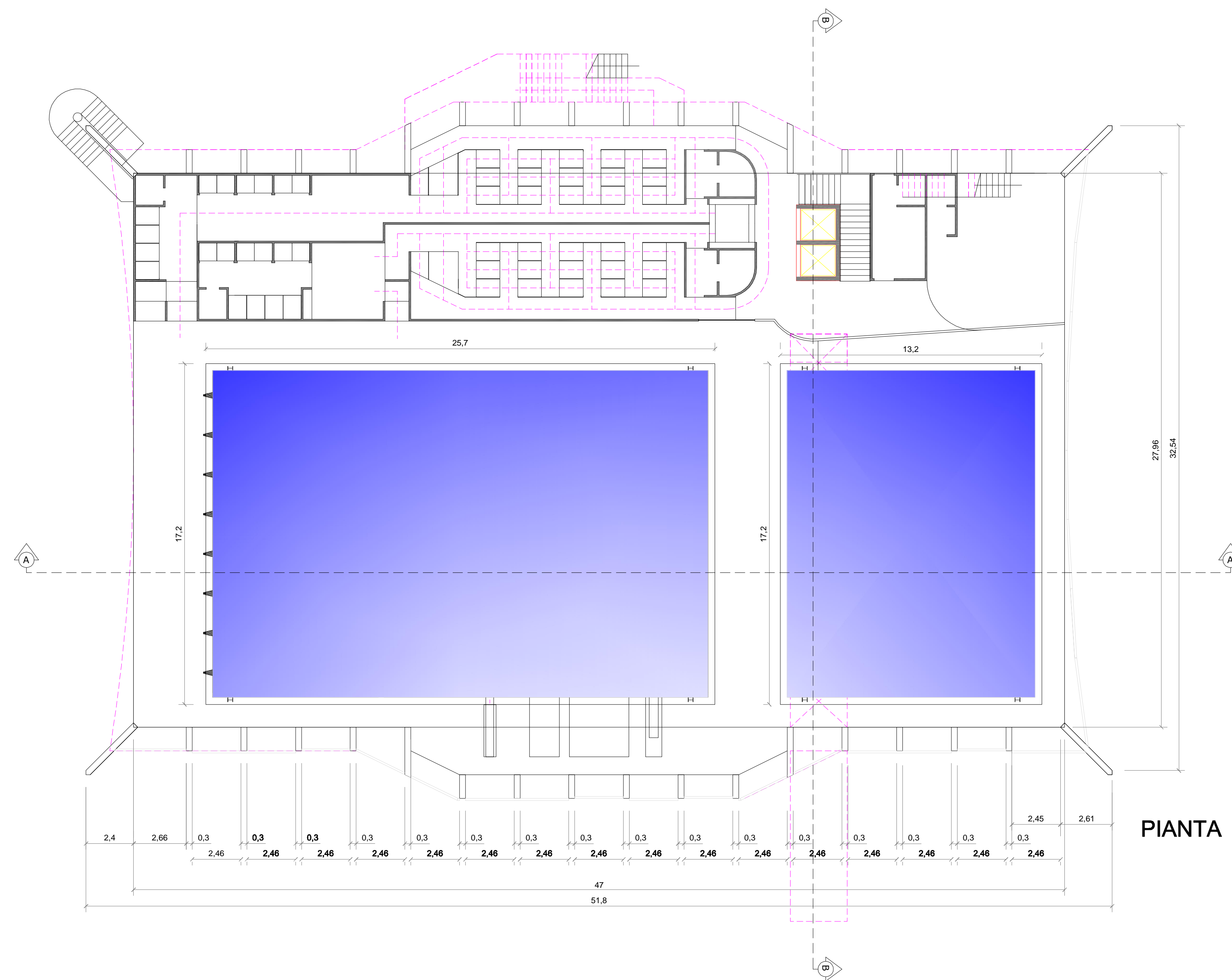
REGIONE PUGLIA

PROGETTO
GRANDE AREA ATTEZZATA INTEGRATA PER IL COMMERCIO E TEMPO LIBERO,
VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI TIPICI E DEI CIRCUITI ENOGASTRONOMICI,
BENESSERE DELLA PERSONA, CON SERVIZI SOCIO SANITARI ED ALBERGHIERI
ANNESI DENOMINATA "LIFE CITY PARCO DEGLI ULIVI"

OPERE INCLUSIVE ED ACCESSIBILI PER IL RECUPERO E L'INSERIMENTO NEL
MONDO DEL LAVORO DI PERSONE CON RIDOTTE FUNZIONALITA' MOTORIE

Oggetto dell'elaborato: **HOTEL 4 STARS - PISCINA**
PIANTA - SEZIONI - PROSPETTI

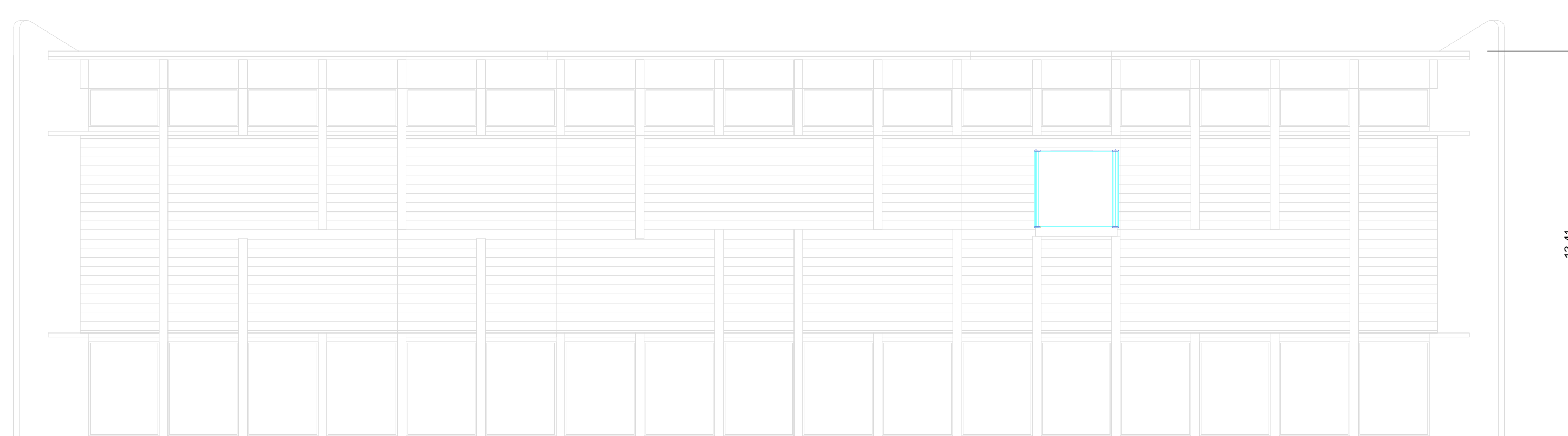
DOCUMENTO N°: **H003**



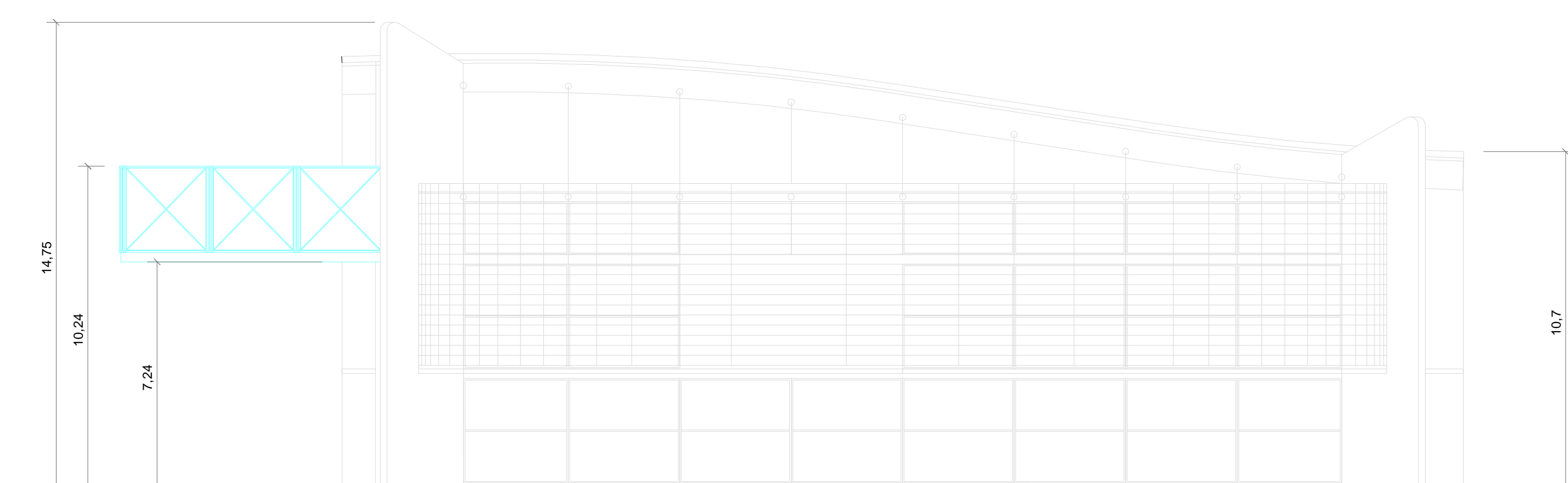
Vista 3D



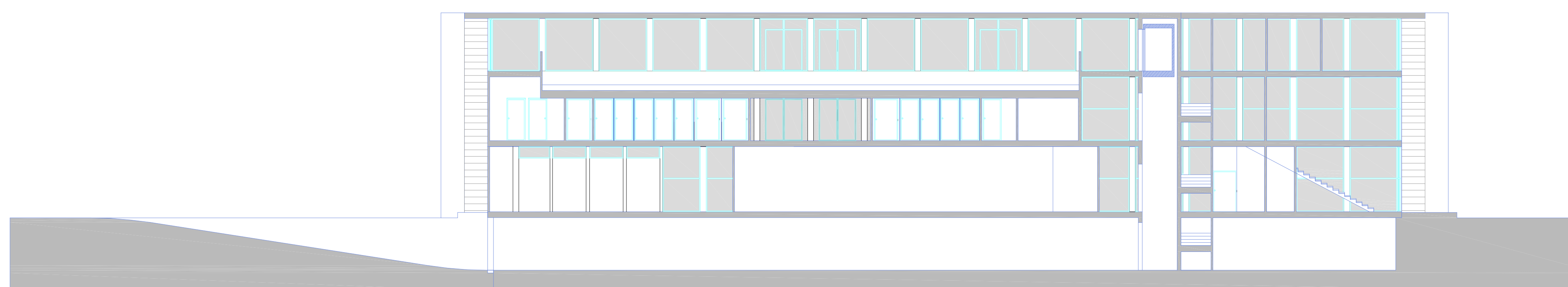
Vista 3D piscina esterna



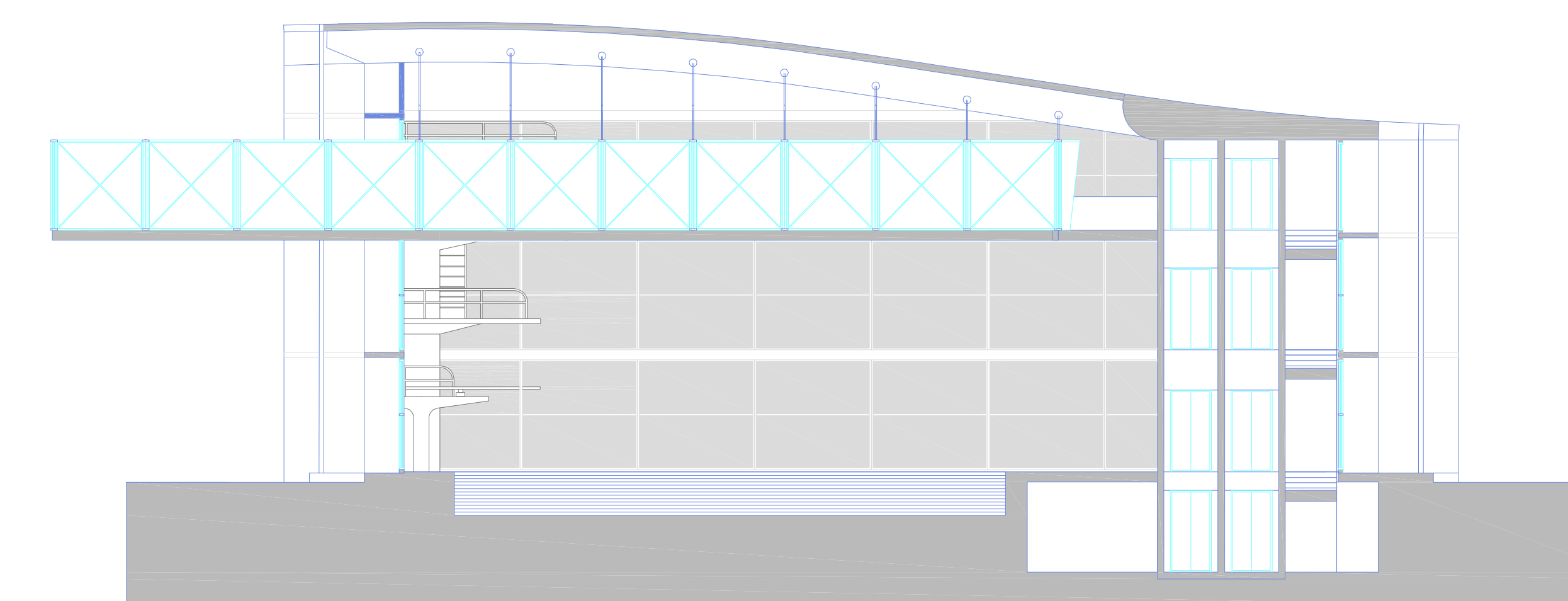
PROSPETTO



PROSPETTO LATERALE



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B