



SUPERFICI AL PIANO PRIMO		
N.3	SERVIZI BANCARI E ASSICURATIVI	MQ. 543,58
N.25	PROMOZIONE TURISTICA NAZIONALE E INTERNAZIONALE	MQ. 2227,09
N.1	BAR	MQ. 258,48
N.1	GALLERIA	MQ. 3502,74


 COMUNE DI SAN PANCRAZIO SALENTINO
 Provincia di Brindisi


 REGIONE PUGLIA

PROGETTO
 GRANDE AREA ATTREZZATA INTEGRATA PER IL COMMERCIO E TEMPO LIBERO,
 VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI TIPICI E DEI CIRCUITI ENOGASTRONOMICI,
 BENESSERE DELLA PERSONA, CON SERVIZI SOCIO SANITARI ED ALBERGHIERI
 ANNESSI DENOMINATA "LIFE CITY PARCO DEGLI ULIVI"

OPERE INCLUSIVE ED ACCESSIBILI PER IL RECUPERO E L'INSERIMENTO NEL
 MONDO DEL LAVORO DI PERSONE CON RIDOTTE FUNZIONALITA' MOTORIE