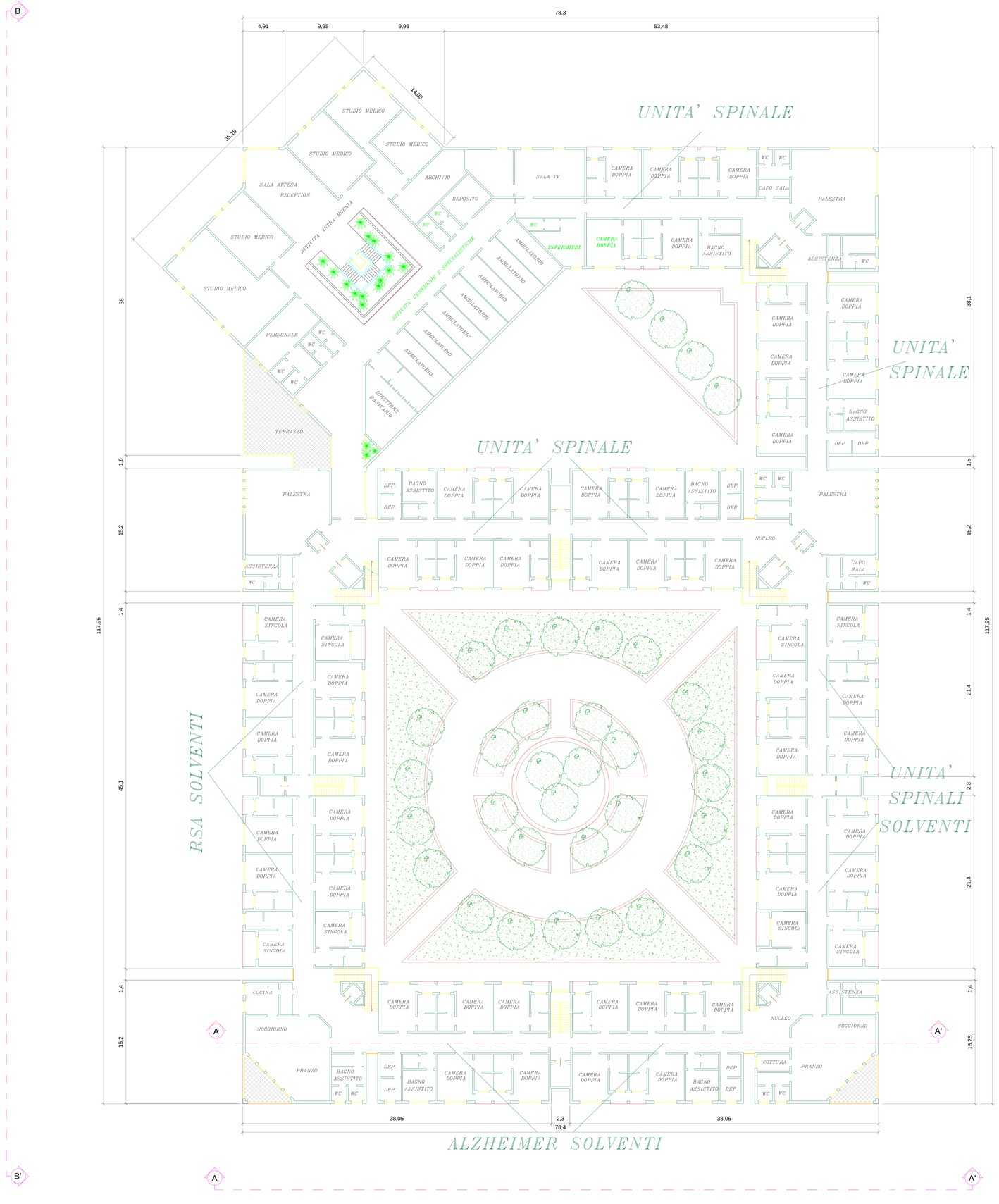
COMUNE DI SAN PANCRAZIO SALENTINO
Provincia di Brindisi

REGIONE PUGLIA

PROGETTO
GRANDE AREA ATTREZZATA INTEGRATA PER IL COMMERCIO E TEMPO LIBERO, VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI TIPICI E DEI CIRCUITI ENOGASTRONOMICI, BENESSERE DELLA PERSONA, CON SERVIZI SOCIO SANITARI ED ALBERGHIERI ANNESSI DENOMINATA "LIFE CITY PARCO DEGLI ULIVI"

OPERE INCLUSIVE ED ACCESSIBILI PER IL RECUPERO E L'INSERIMENTO NEL MONDO DEL LAVORO DI PERSONE CON RIDOTTE FUNZIONALITA' MOTORIE

Oggetto dell'elaborato: UNITA' SANITARIA POLIFUNZIONALE
COMPESSO SANITARIO PIANTA PIANO PRIMO

DOCUMENTO N°: UPS03